DERWENT-ACC-NO:

1984-153061

DERWENT-WEEK:

198425

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

blind rivet with headed shank - has extension

sleeve

with profiled external surface joining onto

stop flange

INVENTOR: SOHN, M; STOTZ, M

PATENT-ASSIGNEE: DAIMLER-BENZ AG[DAIM]

PRIORITY-DATA: 1982DE-3245055 (December 6, 1982)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

DE 3245055 A June 14, 1984 N/A

005 N/A

DE 3245055 C May 30, 1985 N/A

N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

DE 3245055A N/A 1982DE-3245055

December 6, 1982

INT-CL (IPC): F16B019/10

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3245055A

BASIC-ABSTRACT:

The blind rivet comprises a shank with head, and a $\frac{\text{hollow rivet}}{\text{onto the}}$ slid onto the

shank equipped with a stop flange and a neck which can be expanded over the

head. At the opposite end to the neck (9) the $\underline{\text{hollow rivet}}$ (7) has

extension sleeve (6) joining onto the stop flange (8), and which has a profiled $\ensuremath{\text{(8)}}$

external surface, typically in the form of a screwthread.

The shank (2) can have a weakened fracture point (5) near the free

12/14/06, EAST Version: 2.1.0.14

end of the

sleeve. The design is particularly for car body repair work, simultaneously

forming a connecting boss or stud by which other components can be secured to a panel.

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3245055C

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

The blind rivet (1) includes a tubular end (9) which is inserted into the

location hole in a sheet metal plate (10). The other end of the rivet is also

tubular and has an external thread (6) and a location collar.

A tension shaft (2) with a head (3) is then inserted into the tubular rivet end

(9). The protruding shaft end (4) is then pulled so that the head expands the

rivet. When the rivet is fully installed, the protruding shaft end breaks just

inside the thread bush (5).

USE - Blind rivet which includes tubular shaft with external screw **thread**.

(3pp)

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/1

TITLE-TERMS: BLIND RIVET HEAD SHANK EXTEND SLEEVE PROFILE EXTERNAL SURFACE JOIN

STOP FLANGE

DERWENT-CLASS: Q61

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1984-113628

12/14/06, EAST Version: 2.1.0.14

(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Offenlegungsschrift DE 3245055 A1

(5) Int. Cl. 3: F 16 B 19/10



DEUTSCHES PATENTAMT

Daimler-Benz AG, 7000 Stuttgart, DE

(7) Anmelder:

2) Aktenzeichen:2) Anmeldetag:

P 32 45 055.9 6. 12. 82

4 Offenlegungstag:

14. 6.84

····

② Erfinder:

Sohn, Martin, 7066 Baltmannsweiler, DE; Stotz, Manfred, Dipl.-Ing., 7307 Aichwald, DE

Behördeneigentu:

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

64 Blindniet

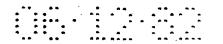
DE 3245055 A

Bei einem Blindniet ist der aus Kopf und Schaft bestehende Dorn von einem Hohlniet aufgenommen, dessen den Kopf des Dornes aufnehmender Hals an einem Anschlagbund endet, jenseits desselben in Verlängerung des Halses ein hülsenförmiger Fortsatz vorgesehen ist, der als Befestigungszapfen ausgebildet sein kann. Der hülsenförmige Fortsatz kann an seiner Außenkontur mit Profilierungen, z. B. einem Gewinde versehen sein und ist zweckmäßigerweise nahezu über seine gesamte Länge auch nach Verankerung des Blindnietes vom Dorn durchsetzt.

ORIGINAL INSPECTED

BUNDESDRUCKEREI 04. 84 408 024/53

3/50.



Daimler-Benz Aktiengesellschaft Stuttgart-Untertürkheim Daim 12 954/4 6.12.1982

Ansprüche

- Blindniet mit aus Kopf und Schaft bestehendem Dorn und einem auf den Schaft aufgeschobenen Hohlniet, der einen Anschlagbund und einen über den Kopf des Dornes aufweitharen Hals aufweist, dad urch gekennzeich net, daß der Hohlniet (7) dem Hals (9) in Bezug auf den Anschlagbund (8) gegenüberliegend anschließend an den Anschlagbund (8) mit einem hülsenförmigen Fortsatz (6) versehen ist, der eine profilierte Außenfläche aufweist.
- 2. Blindniet nach Anspruch 1,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 daß die Außenkontur des Fortsatzes (6) gewindeähnlich profiliert
 ist.
- 3. Blindniet nach Anspruch 1 oder 2, dad dur'ch gekennzeichnet, daß der Dorn (2) eine Sollbruchstelle (5) aufweist, die nahe dem freien Ende des hülsenförmigen Fortsatzes (6) liegt.



Daimler-Benz Aktiengesellschaft Stuttgart-Untertürkheim

Daim 12 954/4 6.12.1982 EPT wi-re

"Blindniet" .

Die Erfindung betrifft einen Blindniet gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Blindniete finden insbesondere zu Reperaturzwecken Verwendung, so beispielsweise zum Anbringen von Abdeckblechen auf Karosserieblechen, die von der Rückseite her nicht zugänglich sind und bei denen z.B. aus Werkstoffgründen ein Aufschweißen oder Anschweißen der Abdeckbleche nicht möglich ist.

Einen solchen Blindniet so auszugestalten, daß er zugleich einen Anschlußzapfen bilden kann, liegt der Erfindung als Aufgabe zugrunde.

Gelöst wird diese Aufgabe durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruches 1.

Durch eine solche Ausgestaltung eines Blindniets ist es auch möglich, Schweißbolzen oder Schweißzapfen, die z.B. an einem Karosserieblech befestigt waren und abgebrochen sind, durch eine entsprechende Nietverbindung zu ersetzen, was sich insbesondere auch deshalb als zweckmäßig erweist, weil bei einer solchen Lösung das Umfeld nicht, wie bei einer nachträglichen Schweißverbindung, besonders korosionsgefährdet wird.

Um dem Blindniet im Bereich seines hülsenförmigen, als Zapfen dienenden Fortsatzes die notwendige Festigkeit zu geben, erweist

BAD ORIGINAL



es sich als zweckmäßig, wenn dem Dorn des Blindnicts eine Sollbruchstelle zugeordnet wird, die nahe dem freien Ende des hülsenförmigen Fortsatzes liegt.

Die Erfindung wird im folgenden anhand eines Ausführungsbeispieles gezeigt, das im Schnitt einen an einem Karosserieblech befestigten Blindniet darstellt.

Bei der gezeigten Darstellung ist der Blindniet insgesamt mit I bezeichnet und er weist einen Dorn 2 auf, der aus einem Kopf 3 und einem Schaft 4 besteht, wobei der Schaft 4 eine Sollbruchstelle 5 aufweist. Diese Sollbruchstelle 5 liegt im Bereich des freien Endes eines hülsenförmigen Fortsatzes 6 des den Dorn 2 aufnehmenden Hohlnietes 7, wobei dieser Fortsatz 6 nach der Gegenseite an einem Anschlagbund 8 endet, von dem aus entgegengesetzt zum Fortsatz 6 der Hals 9 des Hohlniets 7 abragt, in dem der Kopf 3 des Dornes 2 liegt, über den der Hals beim Verziehen des Dornes 2 in der Zeichnung nach unten aufgeweitet wird. In der aufgeweiteten Verankerungsstellung weist der Hohlniet 7 in Bezug auf die Wand 10 dem Anschlagbund 8 gegenüberliegend Aufweitungen 11 auf, über die er in Verbindung mit dem Anschlagbund 8 verspannt ist.

Die Außenkontur des hülsenförmigen Fortsatzes kann profiliert ausgebildet sein, so beispielsweise mit einem Gewinde oder einer Sägezahnprofilierung versehen sein, so daß der Hohlniet in dieser Ausgestaltung als wandfester Befestigungszapfen dienen kann.

Da der Dorn den gegenüber der Wand 10 befestigten Blindniet praktisch über die gesamte Länge des Hohlnietes 7 durchsetzt, ergibt sich trotz dünnwandiger Ausbildung des üblicherweise aus Aluminium bestehenden Hohlnietes 7 eine sehr stabile Verankerungsmöglichkeit, da der Dorn eine wesentliche Aussteifung bildet.

-4-Leerseite

Nummer: Int. Cl.³:

Anmeldetag: Offenlegungstag: 32 45 055

F 16 B 19/10 6. Dezember 1982

14, Juni 1984

